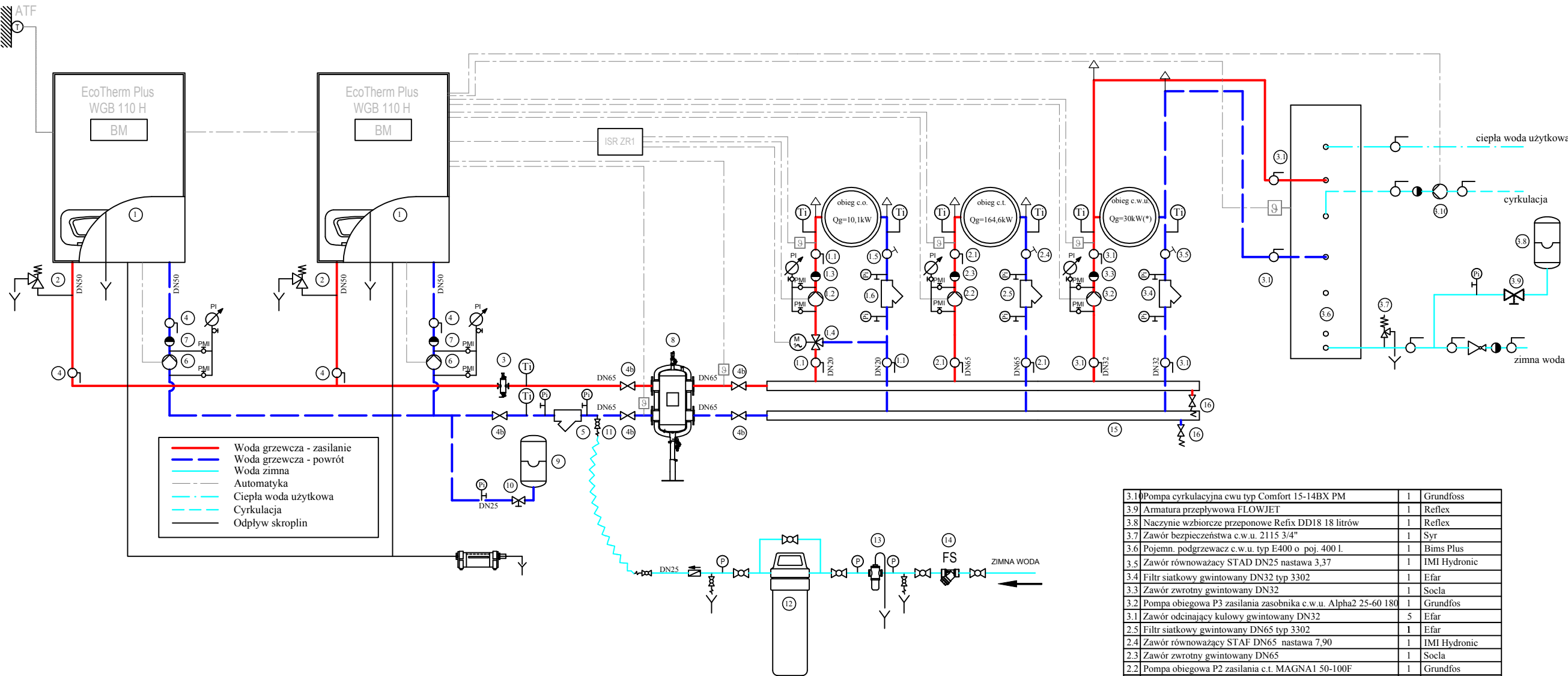
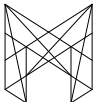




3.10	Pompa cyrkulacyjna c.w.u. typ Comfort 15-14BX PM	1	Grundfoss
3.9	Armatura przepływowa FLOWJET	1	Reflex
3.8	Naczynie wzbiorcze przeponowe Reflex DD18 18 litrów	1	Reflex
3.7	Zawór bezpieczeństwa c.w.u. 2115 3/4"	1	Syr
3.6	Pojemn. podgrzewacz c.w.u. typ E400 o poj. 400 l.	1	Bims Plus
3.5	Zawór równoważący STAD DN25 nastawa 3,37	1	IMI Hydronic
3.4	Filtr siatkowy gwintowany DN32 typ 3302	1	Efar
3.3	Zawór zwrotny gwintowany DN32	1	Socla
3.2	Pompa obiegowa P3 zasilania zasobnika c.w.u. Alpha2 25-60 180	1	Grundfos
3.1	Zawór odcinający kulowy gwintowany DN32	5	Efar
2.5	Filtr siatkowy gwintowany DN65 typ 3302	1	Efar
2.4	Zawór równoważący STAF DN65 nastawa 7,90	1	IMI Hydronic
2.3	Zawór zwrotny gwintowany DN65	1	Socla
2.2	Pompa obiegowa P2 zasilania c.t. MAGNA1 50-100F	1	Grundfos
2.1	Zawór odcinający kulowy gwintowany DN65	3	Efar
1.6	Filtr siatkowy gwintowany DN20 typ 3302	1	Efar
1.5	Zawór równoważący STAD DN15 z odwod. 1/2" nastawa 3,29	1	IMI Hydronic
1.4	Zawór trójdrogowy CV316MZ DN15 kvs 1,00 + sił. MC15/230	1	IMI Hydronic
1.3	Zawór zwrotny gwintowany DN20	1	Socla
1.2	Pompa obiegowa P1 zasilania grzejników ALPHA2 25-60 130	1	Grundfos
1.1	Zawór odcinający kulowy gwintowany DN20	3	Efar
16	Zawór spustowy ze złączką do węzła, z korkiem DN20	2	Oventrop
15	Kolektor rozdzielczy 3-obwodowy MGV65 DN65	1	Meibes
14	Filtr siatkowy I25-50	1	Bims Plus
13	Filtr wstępny Clear Instaline	1	Bims Plus
12	Zmiękcacz jonowymienny CosmoWater Standard 15	1	Bims Plus
11	Zawór napełniania instalacji BA kombi 6628	1	Syr
10	Złącze samoodcinające SU 1"	1	Reflex
9	Naczynie wzbiorcze przeponowe Reflex NG80	1	Reflex
8	Wartownik z funkcją zwrotnicy hydraulicznej typu MH 65	1	Meibes
7	Zawór zwrotny gwintowany DN50	2	Socla
6	Pompa obiegu kotłowego HEP 25-180-10	2	Brötje
5	Filtr siatkowy kołnierzykowy WKOFm DN65	1	Efar
4b	Zawór odcinający kulowy, kołnierzykowy WK2a DN65	5	Efar
4	Zawór odcinający kulowy gwintowany WKC-1 gw DN50	4	Efar
3	Separator powietrza i zanieczyszczeń ZUKM40 DN40	1	IMI Hydronic
2	Zawór bezpieczeństwa c.o. typu 1915 1"	2	Syr
1	Gazowy kocioł grzewczy WGB 110H - 110 kW	2	Brötje
Lp.	Wyszczególnienie	Szt.	Producent / Norma

JEDNOSTKA PROJEKTOWA:		 micHALotomanski.pl Projektowanie Architektoniczne Michał Otomański 94-104 Łódź, ul. Obywatelska 106B lok. 36 ; NIP 727-149-26-45 ; REGON: 472228329 tel. +48 601 268 386; e-mail: architekt@micHALotomanski.pl www.micHALotomanski.pl	
INWESTOR:		AS PRODUKT SEBASTIAN PASTUREK ul. Dojazdowa 4, 87-103 Mała Nieszawka	
OBIEKT:		Budynek produkcyjno-magazynowy w miejscowości Zajezerze obręb 0026 Zajezerze jedn. ewid. 5 Gniewko działka nr ewidencji 79/5	
NAZWA PROJEKTU:		Projekt budowlany budowy budynku produkcyjno-magazynowego wraz z infrastrukturą zewnętrzną, parkingiem i wiatą śmietnika w miejscowości Zajezerze, obręb 0026 Zajezerze jedn. ewid. 5 Gniewko, działka nr ewidencji 79/5	
PROJEKTANT:		mgr inż. Krzysztof Kunert upr. bud. nr SLK/6124/PWBS/15	
SPRAWDZAJĄCY:		mgr inż. Paweł Sobociński upr. bud. nr SLK/6125/PWBS/15	
OPRACOWALI:		mgr inż. Agnieszka Skrzątek - Puc	
TEMAT RYSUNKU:		SCHEMAT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI	
BRANŻA:		FAZA:	NR RYSUNKU: IS - 08
SANITARNA		PB	
DATA:		SKALA:	
MAJ 2020r.		-	
Zastrzegam się, że treść prezentowana na niniejszym rysunku stanowi własność: Projektowanie Architektoniczne Michał Otomański i jest utworem w rozumieniu ustawy o prawie autorskim i prawach pokrewnych. Żadna jej część nie może być rozpowszechniana, kopiowana czy wykorzystywana w jakikolwiek sposób bez pisemnej zgody np. na zasadach zapisanych w umowie z Inwestorem.			